Холодильная техника

2/2- ходовые

Соленоидные клапаны
для труб D от 6 – 42 мм

Производительность по жидкости хладагент R 22

Модель клапана	Присоединение Д. Трубы	кВт	Производительность по жидкости Q_0 кВт, при перепаде давления на вентиле Δ p бар				
			0,1	0,2	0,3	0,4	0,5
VAA	6 мм	0,3	4,9	7,0	8,5	9,9	11,0
VAB	10 мм	0,4	6,6	9,3	11,4	13,2	14,7
VBA	6 мм	0,3	4,9	7,0	8,5	9,9	11,0
VBB	10 мм	0,9	14,9	20,8	25,6	29,6	33,0
VBC	12 мм	1,9	31,4	44,0	54,0	62,5	69,7
VBD	16 мм	2,4	39,6	55,7	68,2	78,9	88,0
VBE	22 мм	2,8	46,2	65,0	79,5	92,1	102,7
VCD	16 мм	4,5	74,3	104,4	127,8	148,0	165,1
VCE	22 мм	5,5	90,8	127,6	156,2	180,9	201,8
VCF	28 мм	6,5	107,3	150,8	184,6	213,8	238,5
VDF	28 мм	12	198,0	278,4	340,8	394,8	440,4
VDG	35 мм	13	214,5	301,6	369,2	427,7	477,1
VDH	42 мм	14	231,0	324,8	397,6	460,6	513,8

Производительность определена при: температуре кипения t_0=-10°C, температуре хладагента перед вентилем t_{El}=+25°C, и перегреве 0 K.

Поправочные коэффициенты

При выборе клапана нужного размера производительность установки надо умножить на поправочный коэффициент, который зависит от температуры жидкости t_{El} перед клапаном/испарителем.
Далее проводится выбор клапана по таблице с учетом скорректированной производительности.

t_{E1} °C	-10	0	+10	+20	+25	+30	+40	+50
Поправочный коэффициент	0,76	0,81	0,88	0,96	1,0	1,05	1,16	1,31

Холодильная техника

2/2- ходовые
электромагнитные клапаны
для трубок от Д. 6 – 42 мм

Производительность по жидкости хладагент R 134A

Тип клапана	Присоединение Д. Трубки	кВт	Производительность по жидкости Q0 кВт, при перепаде давления на вентиле Δ p бар				
			0,1	0,2	0,3	0,4	0,5
VAA	6 мм	0,3	4,5	6,4	7,8	9,0	10,1
VAB	10 мм	0,4	6,0	8,5	10,5	12,1	13,5
VBA	6 мм	0,3	4,5	6,3	7,8	9,0	10,1
VBB	10 мм	0,9	13,6	19,2	23,5	27,2	30,4
VBC	12 мм	1,9	28,7	40,6	49,7	57,5	64,2
VBD	16 мм	2,4	36,2	51,3	62,8	72,7	81,1
VBE	22 мм	2,8	42,3	59,9	73,3	84,8	94,6
VCD	16 мм	4,5	67,9	96,3	117,9	136,3	152,1
VCE	22 мм	5,5	83,0	117,7	144,1	166,6	185,9
VCF	28 мм	6,5	98,1	139,1	170,3	196,9	219,7
VDF	28 мм	12	181,2	256,8	314,4	363,6	405,6
VDG	35 мм	13	196,3	278,2	340,6	393,9	439,4
VDH	42 мм	14	211,4	299,6	366,8	424,2	473,2

Производительность определена при: температуре кипения t_0=-10°C, температуре хладагента перед вентилем t_{EI}=+25°C, и перегреве 0 K.

Поправочные коэффициенты

При выборе клапана нужного размера производительность установки надо умножить на поправочный коэффициент, который зависит от температуры жидкости t_{EI} перед клапаном/испарителем.
Далее проводится выбор клапана по таблице с учетом скорректированной производительности.

t_{E1} °C	-10	0	+10	+20	+25	+30	+40	+50
Поправочный коэффициент	0,76	0,81	0,88	0,96	1,0	1,05	1,16	1,31

Холодильная техника

2/2- ходовые
электромагнитные клапаны
для трубок от Д. 6 – 42 мм

Производительность по жидкости хладагент R 404A

Тип клапана	Присоединение Д. Трубки	кВт	Производительность по жидкости Q0 кВт, при перепаде давления на вентиле Δ p бар				
			0,1	0,2	0,3	0,4	0,5
VAA	6 мм	0,3	3,4	4,8	5,9	6,8	7,6
VAB	10 мм	0,4	4,5	6,4	7,9	9,1	10,2
VBA	6 мм	0,3	3,4	4,8	5,9	6,8	7,6
VBB	10 мм	0,9	10,3	14,5	17,8	20,6	23,0
VBC	12 мм	1,9	21,7	30,7	37,7	43,5	48,6
VBD	16 мм	2,4	27,4	38,8	47,6	54,9	61,4
VBE	22 мм	2,8	32,0	45,3	55,5	64,1	71,6
VCD	16 мм	4,5	51,5	72,9	89,3	103,0	115,2
VCE	22 мм	5,5	62,9	89,1	109,1	125,9	140,8
VCF	28 мм	6,5	74,4	105,3	129,0	148,8	166,4
VDF	28 мм	12	137,4	194,4	238,2	274,8	307,2
VDG	35 мм	13	148,8	210,6	258,0	297,7	332,8
VDH	42 мм	14	160,3	226,8	277,9	320,6	358,4

Производительность определена при: температуре кипения t_0=-10°C, температуре хладагента перед вентилем t_{EI}=+25°C, и перегреве 0 K.

Поправочные коэффициенты

При выборе клапана нужного размера производительность установки надо умножить на поправочный коэффициент, который зависит от температуры жидкости t_{EI} перед клапаном/испарителем.
Далее проводится выбор клапана по таблице с учетом скорректированной производительности.

t_{E1} °C	-10	0	+10	+20	+25	+30	+40	+50
Поправочный коэффициент	0,70	0,76	0,84	0,94	1,0	1,07	1,24	1,47

Холодильная техника

2/2- ходовые
электромагнитные клапаны
для трубок от Д. 6 – 42 мм

Производительность по всасываемому пару хладагент R 22

Тип Клапана	Присоединение Д. Трубки	Производительность по всасываемому пару Q_0 кВт, при температуре кипения t_0 °C							
		кВт	Δ p, бар	-40	-30	-20	-10	0	+10
VBC	12 мм	1,9	0,1	1,5	2,2	2,8	3,5	4,2	5,0
			0,15	2,0	2,6	3,4	4,3	5,1	6,2
VBD	16 мм	2,4	0,1	2,1	2,8	3,6	4,4	5,3	6,3
			0,15	2,5	3,3	7,7	5,4	6,5	7,8
VBE	22 мм	2,8	0,1	2,5	3,3	4,2	5,1	6,2	7,4
			0,15	2,9	3,9	5,0	6,3	7,6	9,1
VCD	16 мм	4,5	0,1	4,1	5,3	6,8	8,3	10,0	11,9
			0,15	4,7	6,3	8,1	10,2	12,2	14,6
VCE	22 мм	5,5	0,1	5,0	6,5	8,3	10,1	12,3	14,7
			0,15	5,8	7,7	9,9	12,5	15,0	17,9
VCF	28 мм	6,5	0,1	5,9	7,6	9,8	12,0	14,5	17,2
			0,15	6,8	9,1	11,7	14,8	17,7	21,1
VDF	28 мм	12	0,1	10,9	14,1	18,2	22,2	26,8	31,9
			0,15	12,7	16,9	21,6	27,3	32,7	39,1
VDG	35 мм	13	0,1	11,8	15,3	19,7	24,0	29,1	34,5
			0,15	13,7	18,3	23,4	29,6	35,4	42,3
VDH	42 мм	14	0,1	12,7	16,5	21,2	25,9	31,3	37,2
			0,15	14,8	19,7	25,2	31,9	38,2	45,6

Производительность вентиля по всасываемому пару определена при температуре жидкости перед испарителем t_{EI}=+25°C. Значения, приведенные в таблице, представляют производительность испарителя как функцию температуры кипения t_0 и перепада давления на вентиле Δ p. Производительность определена по сухому насыщенному пару перед вентилем. Для перегретого пара перед вентилем при рабочих условиях эксплуатации производительность падает на 4% на каждые 10 K перегрева.

Поправочные коэффициенты

При выборе клапана нужного размера производительность установки надо умножить на поправочный коэффициент, который зависит от температуры жидкости t_{EI} перед клапаном/испарителем.
Далее проводится выбор клапана по таблице с учетом скорректированной производительности.

t_{EI} °C	-10	0	+10	+20	+25	+30	+40	+50
Поправочный коэффициент	0,76	0,81	0,88	0,96	1,0	1,05	1,16	1,31

Холодильная техника

2/2- ходовые
электромагнитные клапаны
для трубок от Д. 6 – 42 мм

Производительность по всасываемому пару хладагент R 134A

Тип Клапана	Присоединение Д. Трубки	кВт	Δ p, бар	Производительность по всасываемому пару Q_0 кВт, при температуре кипения t_0 °C					
				-40	-30	-20	-10	0	+10
VBC	12 мм	1,9	0,1	1,1	1,4	1,9	2,6	3,2	4,0
			0,15	1,2	1,7	2,3	3,0	4,0	4,9
VBD	16 мм	2,4	0,1	1,4	1,8	2,5	3,3	4,1	5,0
			0,15	1,6	2,2	3,0	3,9	5,0	6,2
VBE	22 мм	2,8	0,1	1,6	2,1	2,9	3,8	4,8	5,9
			0,15	1,8	2,6	3,5	4,5	5,9	7,2
VCD	16 мм	4,5	0,1	2,6	3,5	4,7	6,2	7,7	9,4
			0,15	2,9	4,1	5,6	7,3	9,4	11,6
VCE	22 мм	5,5	0,1	3,1	4,2	5,7	7,6	9,5	11,6
			0,15	3,6	5,1	6,8	8,9	11,6	14,2
VCF	28 мм	6,5	0,1	3,7	5,0	6,8	9,0	11,2	13,7
			0,15	4,2	6,0	8,1	10,5	13,7	16,8
VDF	28 мм	12	0,1	6,9	9,3	12,6	16,6	20,7	25,3
			0,15	7,9	11,1	15,0	19,5	25,3	31,0
VDG	35 мм	13	0,1	7,5	10,1	13,6	18,0	22,4	27,4
			0,15	8,5	12,0	16,2	21,1	27,4	33,6
VDH	42 мм	14	0,1	8,1	10,9	14,7	19,4	24,2	29,5
			0,15	9,2	13,0	17,5	22,8	29,5	36,2

Производительность вентиля по всасываемому пару определена при температуре жидкости перед испарителем t_{EI}=+25°C. Значения, приведенные в таблице, представляют производительность испарителя как функцию температуры кипения t_0 и перепада давления на вентиле Δ p. Производительность определена по сухому насыщенному пару перед вентилем. Для перегретого пара перед вентилем при рабочих условиях эксплуатации производительность падает на 4% на каждые 10 K перегрева.

Поправочные коэффициенты

При выборе клапана нужного размера производительность установки надо умножить на поправочный коэффициент, который зависит от температуры жидкости t_{EI} перед клапаном/испарителем.
Далее проводится выбор клапана по таблице с учетом скорректированной производительности.

t_{EI} °C	-10	0	+10	+20	+25	+30	+40	+50
Поправочный коэффициент	0,76	0,81	0,88	0,96	1,0	1,05	1,16	1,31

Холодильная техника

2/2- ходовые
электромагнитные клапаны
для трубок от Д. 6 – 42 мм

Производительность по всасываемому пару хладагент R 404A

Тип Клапана	Присоединение Д. Трубки	кВт	Δ p, бар	Производительность по всасываемому пару Q_0 кВт, при температуре кипения t_0 °C					
				-40	-30	-20	-10	0	+10
VBC	12 мм	1,9	0,1	1,4	1,9	2,4	3,1	3,9	4,6
			0,15	1,7	2,2	3,0	3,9	4,7	5,7
VBD	16 мм	2,4	0,1	1,8	2,4	3,1	3,9	4,9	5,9
			0,15	2,1	2,8	3,7	4,9	6,0	7,2
VBE	22 мм	2,8	0,1	2,1	2,8	3,6	4,6	5,7	6,8
			0,15	2,5	3,3	4,4	5,7	7,0	8,4
VCD	16 мм	4,5	0,1	3,4	4,5	5,8	7,4	9,2	11,0
			0,15	4,0	5,4	7,1	9,2	11,2	13,6
VCE	22 мм	5,5	0,1	4,2	5,5	7,1	9,1	11,3	13,5
			0,15	5,0	6,6	8,6	11,3	13,7	16,6
VCF	28 мм	6,5	0,1	5,0	6,5	8,4	10,7	13,3	15,9
			0,15	5,9	9,3	10,2	13,3	16,2	19,6
VDF	28 мм	12	0,1	9,2	12,0	15,6	19,9	24,7	29,5
			0,15	10,9	14,4	18,9	24,7	30,0	36,3
VDG	35 мм	13	0,1	10,0	13,0	16,9	21,5	26,7	31,9
			0,15	11,8	15,6	20,5	26,7	32,5	39,3
VDH	42 мм	14	0,1	10,7	14,0	18,2	23,2	28,8	34,4
			0,15	12,7	16,8	22,1	28,8	35,0	42,4

Производительность вентиля по всасываемому пару определена при температуре жидкости перед испарителем t_{EI}=+25°C. Значения, приведенные в таблице, представляют производительность испарителя как функцию температуры кипения t_0 и перепада давления на вентиле Δ p. Производительность определена по сухому насыщенному пару перед вентилем. Для перегретого пара перед вентилем при рабочих условиях эксплуатации производительность падает на 4% на каждые 10 K перегрева.

Поправочные коэффициенты

При выборе клапана нужного размера производительность установки надо умножить на поправочный коэффициент, который зависит от температуры жидкости t_{EI} перед клапаном/испарителем.
Далее проводится выбор клапана по таблице с учетом скорректированной производительности.

t_{EI} °C	-10	0	+10	+20	+25	+30	+40	+50
Поправочный коэффициент	0,70	0,76	0,84	0,94	1,0	1,07	1,24	1,47

Холодильная техника

2/2- ходовые
электромагнитные клапаны
для трубок от Д. 6 – 42 мм

Производительность по горячему газу хладагент R 22

Тип Клапана	Присоединение Д. Трубки	Производительность по горячему газу Q_h кВт, при температуре кипения t_0=-10°C, температуре горячего газа $t_h=t_к$+25°C, переохлаждении Δ t_u=4 K, температуре конденсации $t_к$°C						
		кВт	Δ p, бар	+20	+30	+40	+50	+60
VAA	6 мм	0,3	0,1	0,8	0,9	1,0	1,0	1,1
			0,4	1,8	1,9	1,9	2,0	2,1
			1,6	3,5	3,7	3,9	4,0	4,1
VAB	10 мм	0,4	0,1	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4
			0,4	2,4	2,5	2,6	2,7	2,7
			1,6	4,6	4,9	5,2	5,4	5,5
VBA	6 мм	0,3	0,1	0,8	0,9	1,0	1,0	1,1
			0,4	1,8	1,9	1,9	1,0	1,1
			1,6	3,5	3,7	3,9	4,0	4,1
VBB	10 мм	0,9	0,1	2,6	2,7	2,9	3,0	3,1
			0,4	5,4	5,7	5,9	6,1	6,2
			1,6	10,5	11,2	11,7	12,1	12,4
VBC	12 мм	1,9	0,1	5,6	5,8	6,2	6,4	6,5
			0,4	11,4	12,1	12,5	13,0	13,1
			1,6	22,2	23,6	24,7	25,6	26,2
VBD	16 мм	2,4	0,1	7,0	7,4	7,9	8,1	8,2
			0,4	14,4	15,3	15,8	16,4	16,6
			1,6	28,0	29,8	31,2	32,4	33,1
VBE	22 мм	2,8	0,1	8,2	8,6	9,2	9,5	9,6
			0,4	16,8	17,9	18,4	19,1	19,4
			1,6	32,7	34,8	36,4	37,8	38,6
VCD	16 мм	4,5	0,1	13,2	13,9	14,8	15,3	15,5
			0,4	27,1	28,8	29,7	30,8	31,2
			1,6	52,6	56,0	58,5	60,7	62,1
VCE	22 мм	5,5	0,1	16,2	17,0	18,1	18,7	18,9
			0,4	33,1	35,2	36,3	37,6	38,1
			1,6	64,3	68,4	71,5	74,2	75,9
VCF	28 мм	6,5	0,1	19,1	20,1	21,4	22,1	22,4
			0,4	39,1	41,6	42,9	44,5	45,1
			1,6	76,0	80,9	84,5	87,7	89,7
VDF	28 мм	12	0,1	35,4	37,2	39,6	40,8	41,4
			0,4	72,2	76,8	79,2	82,2	83,2
			1,6	140,4	149,4	156,0	162,0	165,6
VDG	35 мм	13	0,1	38,3	40,3	42,9	44,2	44,8
			0,4	78,2	83,2	85,8	89,0	90,2
			1,6	152,1	161,8	169,0	175,5	179,4
VDH	42 мм	14	0,1	41,3	43,4	46,2	47,6	48,3
			0,4	84,2	89,6	92,4	95,9	97,1
			1,6	163,8	174,3	182,2	189,0	193,2

Увеличение температуры горячего газа th на каждые 10 K относительно th=tc+25°C уменьшает производительность вентиля на 2%, и наоборот. Изменение температуры кипения t_0 приводит к изменению производительности вентиля (см. таблицу поправочных коэффициентов).

Поправочные коэффициенты

При выборе клапана нужного размера производительность установки надо умножить на поправочный коэффициент, который зависит от температуры жидкости t_0 перед клапаном/испарителем. Далее проводится выбор клапана по таблице с учетом скорректированной производительности.

t_0 °C	-40	-30	-20	-10	0	+10
Поправочный коэффициент	0,90	0,94	0,97	1,0	1,03	1,05

Холодильная техника

2/2- ходовые
электромагнитные клапаны
для трубок от Д. 6 – 42 мм

Производительность по горячему газу хладагент R 134A

Тип Клапана	Присоединение Д. Трубки	Производительность по горячему газу Q_h кВт, при температуре кипения t_0=-10°C, температуре горячего газа $t_h=t_к$+25°C, переохлаждении Δ t_u=4 K, температуре конденсации $t_к$°C						
		кВт	Δ p, бар	+20	+30	+40	+50	+60
VAA	6 мм	0,3	0,1	0,7	0,7	0,7	0,8	0,7
			0,4	1,3	1,5	1,5	1,6	1,5
			1,6	2,8	3,0	3,1	3,2	3,1
VAB	10 мм	0,4	0,1	0,9	0,9	1,0	1,0	1,0
			0,4	1,8	2,0	2,1	2,2	2,1
			1,6	3,8	4,0	4,1	4,2	4,1
VBA	6 мм	0,3	0,1	0,7	0,7	0,7	0,8	0,7
			0,4	1,3	1,5	1,5	1,6	1,5
			1,6	2,8	3,0	3,1	3,2	3,1
VBB	10 мм	0,9	0,1	2,1	2,2	2,3	2,4	2,3
			0,4	4,1	4,5	4,6	4,7	4,6
			1,6	8,5	9,0	9,3	9,6	9,4
VBC	12 мм	1,9	0,1	4,4	4,7	4,9	5,0	4,9
			0,4	8,8	9,6	9,9	10,1	10,0
			1,6	18,0	19,0	19,7	20,3	19,9
VBD	16 мм	2,4	0,1	5,6	5,9	6,2	6,3	6,2
			0,4	11,1	12,2	12,6	12,8	12,6
			1,6	22,8	24,0	24,9	25,6	25,2
VBE	22 мм	2,8	0,1	6,5	6,9	7,2	7,3	7,3
			0,4	13,0	14,2	14,7	14,9	14,7
			1,6	26,6	28,0	29,1	29,9	29,4
VCD	16 мм	4,5	0,1	10,5	11,1	11,6	11,8	11,7
			0,4	20,9	22,9	23,6	24,0	23,7
			1,6	42,7	45,0	46,8	48,1	47,5
VCE	22 мм	5,5	0,1	12,9	13,6	14,2	14,5	14,4
			0,4	25,6	28,0	28,8	29,3	29,0
			1,6	52,5	55,0	57,2	58,8	57,7
VCF	28 мм	6,5	0,1	15,2	16,1	16,8	17,1	17,0
			0,4	30,2	33,1	34,1	34,7	34,3
			1,6	61,7	65,0	67,6	69,5	68,2
VDF	28 мм	12	0,1	28,2	29,7	31,0	31,6	31,4
			0,4	55,9	61,2	63,0	64,0	63,3
			1,6	114,0	120,0	124,8	128,4	126,0
VDG	35 мм	13	0,1	30,5	32,2	33,6	34,3	34,0
			0,4	60,5	66,3	68,2	69,4	68,6
			1,6	123,5	130,0	135,2	139,1	136,5
VDH	42 мм	14	0,1	32,9	34,7	36,2	36,9	36,6
			0,4	65,2	71,4	73,5	74,7	73,9
			1,6	133,0	140,0	145,6	149,8	147,0

Увеличение температуры горячего газа th на каждые 10 K относительно th=tc+25°C уменьшает производительность вентиля на 2%, и наоборот. Изменение температуры кипения t0 приводит к изменению производительности вентиля (см. таблицу поправочных коэффициентов).

Поправочные коэффициенты

При выборе клапана нужного размера производительность установки надо умножить на поправочный коэффициент, который зависит от температуры жидкости t0 перед клапаном/испарителем. Далее проводится выбор клапана по таблице с учетом скорректированной производительности.

t_0 °C	-40	-30	-20	-10	0	+10
Поправочный коэффициент	0,90	0,94	0,97	1,0	1,03	1,05

Холодильная техника

2/2- ходовые
электромагнитные клапаны
для трубок от Д. 6 – 42 мм

Производительность по горячему газу хладагент R 404A

Тип Клапана	Присоединение Д. Трубки	Производительность по горячему газу Q_h кВт, при температуре кипения t_0=-10°C, температуре горячего газа $t_h=t_к$+25°C, переохлаждении Δ t_u=4 K, температуре конденсации $t_к$°C						
		кВт	Δ p, бар	+20	+30	+40	+50	+60
VAA	6 мм	0,3	0,1	0,7	0,8	0,8	0,7	0,6
			0,4	1,5	1,6	1,6	1,5	1,4
			1,6	3,1	3,2	3,1	3,0	2,7
VAB	10 мм	0,4	0,1	1,0	1,1	1,0	0,9	0,8
			0,4	2,1	2,2	2,1	2,0	1,8
			1,6	4,1	4,2	4,2	4,0	3,6
VBA	6 мм	0,3	0,1	0,8	0,8	0,8	0,7	0,6
			0,4	1,5	1,6	1,6	1,5	1,4
			1,6	3,1	3,2	3,1	3,0	2,7
VBB	10 мм	0,9	0,1	2,4	2,5	2,4	2,2	2,0
			0,4	4,7	4,9	4,8	4,6	4,2
			1,6	9,3	9,6	9,4	9,0	8,2
VBC	12 мм	1,9	0,1	5,0	5,2	5,1	4,8	4,3
			0,4	10,0	10,4	10,3	9,8	8,9
			1,6	19,7	20,3	19,9	19,1	17,4
VBD	16 мм	2,4	0,1	6,4	6,5	6,4	6,1	5,5
			0,4	12,7	13,2	13,0	12,4	11,2
			1,6	24,9	25,6	25,2	24,2	22,0
VBE	22 мм	2,8	0,1	7,5	7,6	7,5	7,1	6,4
			0,4	14,8	15,4	15,2	14,4	13,1
			1,6	29,1	29,9	29,4	28,2	25,7
VCD	16 мм	4,5	0,1	12,0	12,3	12,1	11,4	10,3
			0,4	23,8	24,7	24,5	23,2	21,1
			1,6	46,8	48,1	47,2	45,4	41,4
VCE	22 мм	5,5	0,1	14,7	15,0	14,8	14,0	12,6
			0,4	29,1	30,2	29,9	28,4	25,8
			1,6	57,2	58,8	57,7	55,5	50,6
VCF	28 мм	6,5	0,1	17,4	17,8	17,5	16,5	14,9
			0,4	34,4	35,7	35,4	33,6	30,5
			1,6	67,6	69,5	68,2	65,6	59,8
VDF	28 мм	12	0,1	32,1	32,8	32,4	30,6	27,6
			0,4	63,6	66,0	65,4	62,0	56,4
			1,6	124,8	128,4	126,0	121,2	110,4
VDG	35 мм	13	0,1	34,8	35,6	35,1	33,1	29,9
			0,4	68,9	71,5	70,8	67,2	61,1
			1,6	135,2	139,1	136,5	131,3	119,6
VDH	42 мм	14	0,1	37,5	38,3	37,8	35,7	32,2
			0,4	74,2	77,0	76,3	72,3	65,8
			1,6	145,6	149,8	147,0	141,4	128,8

Увеличение температуры горячего газа th на каждые 10 K относительно th=tc+25°C уменьшает производительность вентиля на 2%, и наоборот. Изменение температуры кипения t0 приводит к изменению производительности вентиля (см. таблицу поправочных коэффициентов).

Поправочные коэффициенты

При выборе клапана нужного размера производительность установки надо умножить на поправочный коэффициент, который зависит от температуры жидкости t0 перед клапаном/испарителем. Далее проводится выбор клапана по таблице с учетом скорректированной производительности.

t_0 °C	-40	-30	-20	-10	0	+10
Поправочный коэффициент	0,90	0,94	0,97	1,0	1,03	1,05